

36 8910
код ОКП

КРАН ШАРОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ (КШ-40, КШ-50, КШ-80)

ПАСПОРТ

1466.00.001ПС

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Кран шаровой фланцевый (в дальнейшем - КШ рис.1) предназначен для трубопроводов технологической системы АЗС и технологической системы объектов нефтепродуктообеспечения.

1.2. КШ(КШН) изготавливается с условными диаметрами прохода 40, 50, 80, 100.

1.3. Установка КШ в технологическую линию выполняется сварным соединением стальных фланцев КШ со стальными патрубками трубопроводов.

1.4. КШ изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69, эксплуатируется в гидравлической системе с давлением до 1,0 МПа, в окружающей среде при относительной влажности до 95% и температуре от минус 40°C до плюс 50°C.

1.5. КШ и КШН соответствует классу герметичности В по ГОСТ Р 54808-2011.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	КШ-40	КШ-50	КШ-80
Условный диаметр прохода, Ду, мм	40	50	80
Рабочее давление, не более, МПа	1,0		
Размер в дюймах	1 1/2	2	3
Несоосность трубопроводов, не более, град	2°		
Присоединительные размеры, -наружный диаметр трубы Дтр, не более, мм -диаметр по отверстиям D, мм -диаметр отверстий d, мм	60 105 18	60 105 18	90 162 18
Габаритные размеры: -длина (по шпилькам) не более, мм -диаметр фланцев Дфл, мм -длина по фланцам L1, не более, мм	145 140 110	165 145 122	220 195 170
Масса, не более, кг	4,4	5,0	11

Полный средний ресурс 8000 циклов

Полный срок службы не менее 10 лет.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. КШ-хх в сборе

1 шт.

2.2 Паспорт

1 шт.

3. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Продукция сертифицирована.

Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок -12 месяцев со дня продажи изделия.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Конструкция крана представлена на Рис. 1 и 2. Кран состоит из следующих основных частей:

- кран шаровой (поз. 1) предназначен для перекрытия технологической линии;
- фланцы (поз. 2), предназначены для сварного соединения с патрубками для КШ;
- прокладки (поз. 3) из маслбензостойкой резины (или полиуретана) предназначены для обеспечения герметичности соединения крана с фланцами;
- шпильки и гайки М16 (поз. 4 и 5) предназначены для сборки узла.

5. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.

5.1. Для подключения крана КШ в технологическую линию необходимо:

- отсоединить фланцы, для чего отвернуть 4 гайки М16 и снять уплотнительные прокладки;
- приварить электросваркой фланцы к соответствующим патрубкам технологического трубопровода;
- установить на фланцы уплотнительные прокладки, вставить между фланцами шаровой кран;
- установить шпильки и затянуть гайки М16;
- произвести проверку герметичности собранного соединения.

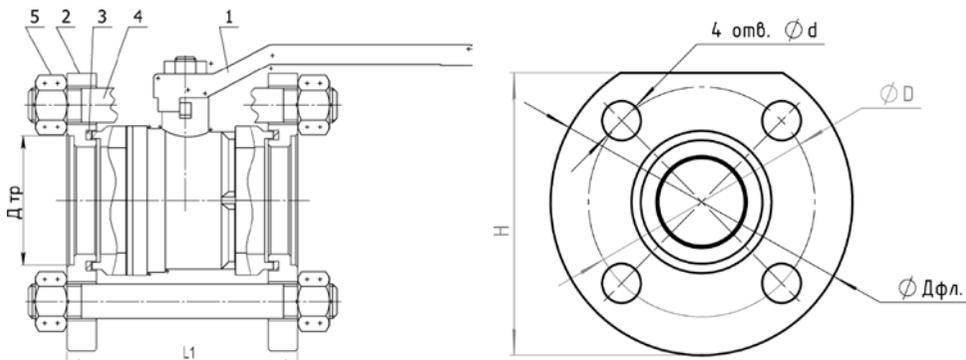


Рис.1

1. Кран шаровой

2. Фланец

3. Прокладка уплотнительная

4. Шпилька М16

5. Гайка М16

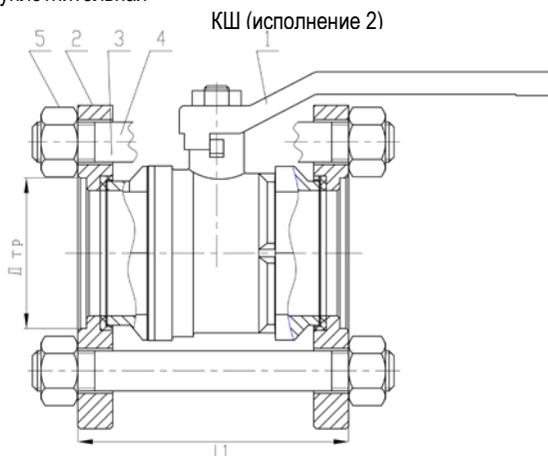


Рис.2

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Кран шаровый фланцевый

КШ-40	
КШ-50	
КШ-80	

соответствует комплекту конструкторской документации 1466.00.000СБ, ТУ 3689-001-331180106-2015 прошел заводские испытания и признан годным к эксплуатации.

Заводской № _____

Штамп ОТК _____

Дата приемки _____

7. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие технико-эксплуатационные показатели изделий.

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ И ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ.

Производственное объединение "ПНСК"

Россия, 198320, Санкт-Петербург, Красное Село, ул. Восстановления д.66

Отдел реализации сопутствующего оборудования

тел./факс +7 (812) 336-45-00, +7 (812) 336-45-15, +7 (812) 336-45-16, +7 (812) 336-45-12

e-mail: sale@pnsk.ru

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006